

決推廣蘇聯經驗加速祖國建設

節約用棉獲成績

已打破全國紡織會議所規定的用棉量定額

【新華社北平十四日電】天津、青島、上海棉紡織工廠試辦節約用棉，已得到初步成績。據四月中旬的統計，參加節約的工廠到七月二十號，用棉量已節約了全國紡織會議所規定的四百一十四點六九斤的定額。一般不超過四十斤，如將抄紗（一種棉線上帶的短線）接入本支使用，則可不高過四十斤，但試驗，利用抄紗對於棉紗質量雖稍有影響，但不低於標準。

由於今年我國原料極端缺乏，節約用棉對於完成紗生產計劃，對於降低成本具有決定性的作用。中央人民政府紡織工業部曾於今年一月派出專門小組，到天津青島棉紡廠考察節約用棉的具體成績，吸取經驗。據該廠報告，在節約用棉的七月七號發出節約用棉指示，要求各工廠認真貫徹，並舉行典型試驗，並會同各地技術人員組織工作組，赴天津、青島、上海協助工作。試驗中，公私紡織廠都積極參加的。截至四月底，天津已節約之棉紗現已佔全廠的百分之七十七，青島的也佔百分之六十。現該部已再次發出指示，要求各地迅速展開節約用棉的工作，普遍推廣節約中成功的經驗，並與測定原料消耗定額的工作結合起來進行。

動員中小型廠爭取做模範

勞資雙方當場響應提出計劃保證

【本報訊】爭取做勞動模範與模範班位的運動，已在中小工廠、作坊的廣大職工中間普遍展開。許多工廠、作坊的負責人提出了與勞方協力發展模範工廠、作坊的願望。本市南區工商區辦事處，昨天首當其衝地舉行了全區工人爭取做模範的動員大會。在這個會上，就有好多中小私營工廠的經理主動地表示計劃和保證運動。

參加動員會的包括紡織、五金、絲綢、食品四個行業共四百多個工廠、作坊，八百多名職工，其中多位經理、掌櫃。

職工們理髮剪髮出工作計劃，挑一兩個模範班位，把大會議場搬上主席台，口頭簽名提快供。

他們一致歡迎市總經理和在會中講話的區辦事處主任陳律，試行生產計劃有利，可以向前兄弟廠家學取經驗。

張汝基以區內各部門訂立聯合合同：小組織、好生活、難管理等保證條件向代表張汝基保證。

像吳德生不甘落後，工人代表張汝基保證：

計劃應驗，同時向全區的結社員人舉出模範班中的經理人代表發言談話，最清楚該班在華中的情況。他代表向辦事處的工會保證：

積極的，並保證遵守計劃，進一步感到生產熱誠。

更清楚該班經理人代表發言談話到產銷受感工人的合理化建議，最好能簽實，實行提高模範工人，該班或正式代表張汝基提出：

困難、愛國、不滿意、對，常常有困難。

以上種種，所以向前兄弟廠家學取經驗。

各地社開支減少成本降低

的推，大力推動計開購務。其購務極爲當地所歡迎，東北、東北、西龍各地方合作社均來購，四月份購務占三月份加百分之八十，以前購務占三月份。此項業務於當地頗有地位，極爲顯著，如劉州鎮購務往返五六天，路費及食費實約三十四萬元，用如購務則可全部節省，成本較低。目前各地社對此項業務均普遍踴躍，而購務所產品鹽、胡椒、柑桔必須詳細寫明，否則物件往往將影響供應。

新華社北京十五日電（一九五五年）
折實公債自本付息開始後，各地人
民儲蓄公債者甚衆，到四月底止，全國
付利息者已達一億餘人，公債本息總額已
公債首次還本付
已兌付百分之九

倍五十到倍六高提率效鉄車

十六公尺。暗洞深度及長度均超過四百公尺。十五日車上裝滿的木軸，就是八個四公尺，直徑二五公分。以往車上，只裝六個十八小時，十五只只需三小時四十分，運量減少至六六個。另裝小主軸（時三六四公米）車兩對各一〇五公米（共二一〇公米），以往需時一小時半，十五只只需時二十分鐘，也提高效率四倍餘。另外在某機器工廠，將原來笨重的工件改用輕快鐵製，效率提高四倍。十五分鐘曾上天津製鐵大天津機器廠及天津電工

南大機械系教授王守融：在機械工程上已經「梁水平」不夠高，不瞭解蘇聯機

不是一個生產的標誌。但是目前在我國還是有停學習和停鑽研的技術。最近，中央重工業部在北京舉行有為迅速創制法的工業部，就有機會參觀了現場情況。因此來作一些介紹。

機括製造工業的革命

高速創制法的產生是機器製造工業一次重大的革命。它可以用舊有的工業革命與新的工業革命來比較。第一次大革命的結果，在多年內生產速度提高了幾十倍，在第二次大革命的結果，蘇聯其他各個國家，為了高度的增加生產，認識到高速度創制法的必要。由於蘇聯政府在各個國家屬下的工業組織總局，大的推廣高速度創制法，使新機器設計方法的提高，廣大的應用到各種機器製造上去，高速度創制法很多，在蘇聯國庫中起了一定的作用。

我們的黨國，在走上新民主主義建設大道以後二年來，由於達到很多蘇聯的新式工業，高速度創制法，多蘇聯的工業二年來，東北到很

實合金刀在極高速度中切削金屬材料。這種世界第一的粉末加工法（我國產銼世界第一）的粉末加工法，在蘇聯，在極高速度下結成的。它的硬都甚高，即使達到一倍半，耐熱，耐酸性，都甚高。即使達到一倍半（甚至二倍）——仍舊能切削材料，所以用它來創制高速度創制法，可用非常高的切削速度（比高速度快四到十倍），而且進刀快，吃刀深。這樣高速度沒有時間磨大量的熱能，這些熱能沒有時間傳到工件物上散出去，都積聚在切削層裏。因此切削的溫度往往高過普通速度（以上一兩倍），同時也變小了。這樣不但減低了切削阻力，並且使工件物，表面非常光滑，也不發熱，更堅固。表面長而厚的積層，有了剛

高速創制法所用的純質合金刀，一般磨成兩刃或三刃的硬質口，這完全是為了增加刃的強度和壽命。根據蘇聯的經驗，高速度切削用車和銼齒輪的工作，效果最大，工作可以增加到一倍到二倍。對鑽和其他類型的銼齒輪對銼齒輪材料，材料要求甚高。要實行這種方法，工作效果要而且，這些不可少的設備，其中最重要的是必須有以支持的特殊工作機，它們要比普通工作機幾十倍。工作機的主軸轉速，大約幾百轉，工作機的金身刀架，也無法要強它的威力。現在我把表裏面最上層最有力的一舉說一下。表裏的是一台一部重八八車床上所車，長八十公厘外徑的鋼主軸，帶動這部車床的一部主軸力的馬達。在蘇式機器廠中是一部主軸力的馬達可以用來帶動整個廠房的機器；這一點說明到高速度創制法的威力。車床車頭開到每分鐘一、二、三、四、五、六、七、八、九、十、十一、十二、十三、十四、十五、十六、十七、十八、十九、二十、二十一、二十二、二十三、二十四、二十五、二十六、二十七、二十八、二十九、三十、三十一、三十二、三十三、三十四、三十五、三十六、三十七、三十八、三十九、四十、四十一、四十二、四十三、四十四、四十五、四十六、四十七、四十八、四十九、五十、五十一、五十二、五十三、五十四、五十五、五十六、五十七、五十八、五十九、六十、六十一、六十二、六十三、六十四、六十五、六十六、六十七、六十八、六十九、七十、七十一、七十二、七十三、七十四、七十五、七十六、七十七、七十八、七十九、八十、八十一、八十二、八十三、八十四、八十五、八十六、八十七、八十八、八十九、九十、九十一、九十二、九十三、九十四、九十五、九十六、九十七、九十八、九十九、一百、一百零一、一百零二、一百零三、一百零四、一百零五、一百零六、一百零七、一百零八、一百零九、一百一十、一百一十一、一百一十二、一百一十三、一百一十四、一百一十五、一百一十六、一百一十七、一百一十八、一百一十九、一百二十、一百二十一、一百二十二、一百二十三、一百二十四、一百二十五、一百二十六、一百二十七、一百二十八、一百二十九、一百三十、一百三十一、一百三十二、一百三十三、一百三十四、一百三十五、一百三十六、一百三十七、一百三十八、一百三十九、一百四十、一百四十一、一百四十二、一百四十三、一百四十四、一百四十五、一百四十六、一百四十七、一百四十八、一百四十九、一百五十、一百五十一、一百五十二、一百五十三、一百五十四、一百五十五、一百五十六、一百五十七、一百五十八、一百五十九、一百六十、一百六十一、一百六十二、一百六十三、一百六十四、一百六十五、一百六十六、一百六十七、一百六十八、一百六十九、一百七十、一百七十一、一百七十二、一百七十三、一百七十四、一百七十五、一百七十六、一百七十七、一百七十八、一百七十九、一百八十、一百八十一、一百八十二、一百八十三、一百八十四、一百八十五、一百八十六、一百八十七、一百八十八、一百八十九、一百九十、一百九十一、一百九十二、一百九十三、一百九十四、一百九十五、一百九十六、一百九十七、一百九十八、一百九十九、二百、二百零一、二百零二、二百零三、二百零四、二百零五、二百零六、二百零七、二百零八、二百零九、二百一十、二百一十一、二百一十二、二百一十三、二百一十四、二百一十五、二百一十六、二百一十七、二百一十八、二百一十九、二百二十、二百二十一、二百二十二、二百二十三、二百二十四、二百二十五、二百二十六、二百二十七、二百二十八、二百二十九、二百三十、二百三十一、二百三十二、二百三十三、二百三十四、二百三十五、二百三十六、二百三十七、二百三十八、二百三十九、二百四十、二百四十一、二百四十二、二百四十三、二百四十四、二百四十五、二百四十六、二百四十七、二百四十八、二百四十九、二百五十、二百五十一、二百五十二、二百五十三、二百五十四、二百五十五、二百五十六、二百五十七、二百五十八、二百五十九、二百六十、二百六十一、二百六十二、二百六十三、二百六十四、二百六十五、二百六十六、二百六十七、二百六十八、二百六十九、二百七十、二百七十一、二百七十二、二百七十三、二百七十四、二百七十五、二百七十六、二百七十七、二百七十八、二百七十九、二百八十、二百八十一、二百八十二、二百八十三、二百八十四、二百八十五、二百八十六、二百八十七、二百八十八、二百八十九、二百九十、二百九十一、二百九十二、二百九十三、二百九十四、二百九十五、二百九十六、二百九十七、二百九十八、二百九十九、三百、三百零一、三百零二、三百零三、三百零四、三百零五、三百零六、三百零七、三百零八、三百零九、三百一十、三百一十一、三百一十二、三百一十三、三百一十四、三百一十五、三百一十六、三百一十七、三百一十八、三百一十九、三百二十、三百二十一、三百二十二、三百二十三、三百二十四、三百二十五、三百二十六、三百二十七、三百二十八、三百二十九、三百三十、三百三十一、三百三十二、三百三十三、三百三十四、三百三十五、三百三十六、三百三十七、三百三十八、三百三十九、三百四十、三百四十一、三百四十二、三百四十三、三百四十四、三百四十五、三百四十六、三百四十七、三百四十八、三百四十九、三百五十、三百五十一、三百五十二、三百五十三、三百五十四、三百五十五、三百五十六、三百五十七、三百五十八、三百五十九、三百六十、三百六十一、三百六十二、三百六十三、三百六十四、三百六十五、三百六十六、三百六十七、三百六十八、三百六十九、三百七十、三百七十一、三百七十二、三百七十三、三百七十四、三百七十五、三百七十六、三百七十七、三百七十八、三百七十九、三百八十、三百八十一、三百八十二、三百八十三、三百八十四、三百八十五、三百八十六、三百八十七、三百八十八、三百八十九、三百九十、三百九十一、三百九十二、三百九十三、三百九十四、三百九十五、三百九十六、三百九十七、三百九十八、三百九十九、四百、四百零一、四百零二、四百零三、四百零四、四百零五、四百零六、四百零七、四百零八、四百零九、四百一十、四百一十一、四百一十二、四百一十三、四百一十四、四百一十五、四百一十六、四百一十七、四百一十八、四百一十九、四百二十、四百二十一、四百二十二、四百二十三、四百二十四、四百二十五、四百二十六、四百二十七、四百二十八、四百二十九、四百三十、四百三十一、四百三十二、四百三十三、四百三十四、四百三十五、四百三十六、四百三十七、四百三十八、四百三十九、四百四十、四百四十一、四百四十二、四百四十三、四百四十四、四百四十五、四百四十六、四百四十七、四百四十八、四百四十九、四百五十、四百五十一、四百五十二、四百五十三、四百五十四、四百五十五、四百五十六、四百五十七、四百五十八、四百五十九、四百六十、四百六十一、四百六十二、四百六十三、四百六十四、四百六十五、四百六十六、四百六十七、四百六十八、四百六十九、四百七十、四百七十一、四百七十二、四百七十三、四百七十四、四百七十五、四百七十六、四百七十七、四百七十八、四百七十九、四百八十、四百八十一、四百八十二、四百八十三、四百八十四、四百八十五、四百八十六、四百八十七、四百八十八、四百八十九、四百九十、四百九十一、四百九十二、四百九十三、四百九十四、四百九十五、四百九十六、四百九十七、四百九十八、四百九十九、五百、五百零一、五百零二、五百零三、五百零四、五百零五、五百零六、五百零七、五百零八、五百零九、五百一十、五百一十一、五百一十二、五百一十三、五百一十四、五百一十五、五百一十六、五百一十七、五百一十八、五百一十九、五百二十、五百二十一、五百二十二、五百二十三、五百二十四、五百二十五、五百二十六、五百二十七、五百二十八、五百二十九、五百三十、五百三十一、五百三十二、五百三十三、五百三十四、五百三十五、五百三十六、五百三十七、五百三十八、五百三十九、五百四十、五百四十一、五百四十二、五百四十三、五百四十四、五百四十五、五百四十六、五百四十七、五百四十八、五百四十九、五百五十、五百五十一、五百五十二、五百五十三、五百五十四、五百五十五、五百五十六、五百五十七、五百五十八、五百五十九、五百六十、五百六十一、五百六十二、五百六十三、五百六十四、五百六十五、五百六十六、五百六十七、五百六十八、五百六十九、五百七十、五百七十一、五百七十二、五百七十三、五百七十四、五百七十五、五百七十六、五百七十七、五百七十八、五百七十九、五百八十、五百八十一、五百八十二、五百八十三、五百八十四、五百八十五、五百八十六、五百八十七、五百八十八、五百八十九、五百九十、五百九十一、五百九十二、五百九十三、五百九十四、五百九十五、五百九十六、五百九十七、五百九十八、五百九十九、六百、六百零一、六百零二、六百零三、六百零四、六百零五、六百零六、六百零七、六百零八、六百零九、六百一十、六百一十一、六百一十二、六百一十三、六百一十四、六百一十五、六百一十六、六百一十七、六百一十八、六百一十九、六百二十、六百二十一、六百二十二、六百二十三、六百二十四、六百二十五、六百二十六、六百二十七、六百二十八、六百二十九、六百三十、六百三十一、六百三十二、六百三十三、六百三十四、六百三十五、六百三十六、六百三十七、六百三十八、六百三十九、六百四十、六百四十一、六百四十二、六百四十三、六百四十四、六百四十五、六百四十六、六百四十七、六百四十八、六百四十九、六百五十、六百五十一、六百五十二、六百五十三、六百五十四、六百五十五、六百五十六、六百五十七、六百五十八、六百五十九、六百六十、六百六十一、六百六十二、六百六十三、六百六十四、六百六十五、六百六十六、六百六十七、六百六十八、六百六十九、六百七十、六百七十一、六百七十二、六百七十三、六百七十四、六百七十五、六百七十六、六百七十七、六百七十八、六百七十九、六百八十、六百八十一、六百八十二、六百八十三、六百八十四、六百八十五、六百八十六、六百八十七、六百八十八、六百八十九、六百九十、六百九十一、六百九十二、六百九十三、六百九十四、六百九十五、六百九十六、六百九十七、六百九十八、六百九十九、七百、七百零一、七百零二、七百零三、七百零四、七百零五、七百零六、七百零七、七百零八、七百零九、七百一十、七百一十一、七百一十二、七百一十三、七百一十四、七百一十五、七百一十六、七百一十七、七百一十八、七百一十九、七百二十、七百二十一、七百二十二、七百二十三、七百二十四、七百二十五、七百二十六、七百二十七、七百二十八、七百二十九、七百三十、七百三十一、七百三十二、七百三十三、七百三十四、七百三十五、七百三十六、七百三十七、七百三十八、七百三十九、七百四十、七百四十一、七百四十二、七百四十三、七百四十四、七百四十五、七百四十六、七百四十七、七百四十八、七百四十九、七百五十、七百五十一、七百五十二、七百五十三、七百五十四、七百五十五、七百五十六、七百五十七、七百五十八、七百五十九、七百六十、七百六十一、七百六十二、七百六十三、七百六十四、七百六十五、七百六十六、七百六十七、七百六十八、七百六十九、七百七十、七百七十一、七百七十二、七百七十三、七百七十四、七百七十五、七百七十六、七百七十七、七百七十八、七百七十九、七百八十、七百八十一、七百八十二、七百八十三、七百八十四、七百八十五、七百八十六、七百八十七、七百八十八、七百八十九、七百九十、七百九十一、七百九十二、七百九十三、七百九十四、七百九十五、七百九十六、七百九十七、七百九十八、七百九十九、八百、八百零一、八百零二、八百零三、八百零四、八百零五、八百零六、八百零七、八百零八、八百零九、八百一十、八百一十一、八百一十二、八百一十三、八百一十四、八百一十五、八百一十六、八百一十七、八百一十八、八百一十九、八百二十、八百二十一、八百二十二、八百二十三、八百二十四、八百二十五、八百二十六、八百二十七、八百二十八、八百二十九、八百三十、八百三十一、八百三十二、八百三十三、八百三十四、八百三十五、八百三十六、八百三十七、八百三十八、八百三十九、八百四十、八百四十一、八百四十二、八百四十三、八百四十四、八百四十五、八百四十六、八百四十七、八百四十八、八百四十九、八百五十、八百五十一、八百五十二、八百五十三、八百五十四、八百五十五、八百五十六、八百五十七、八百五十八、八百五十九、八百六十、八百六十一、八百六十二、八百六十三、八百六十四、八百六十五、八百六十六、八百六十七、八百六十八、八百六十九、八百七十、八百七十一、八百七十二、八百七十三、八百七十四、八百七十五、八百七十六、八百七十七、八百七十八、八百七十九、八百八十、八百八十一、八百八十二、八百八十三、八百八十四、八百八十五、八百八十六、八百八十七、八百八十八、八百八十九、八百九十、八百九十一、八百九十二、八百九十三、八百九十四、八百九十五、八百九十六、八百九十七、八百九十八、八百九十九、九百、九百零一、九百零二、九百零三、九百零四、九百零五、九百零六、九百零七、九百零八、九百零九、九百一十、九百一十一、九百一十二、九百一十三、九百一十四、九百一十五、九百一十六、九百一十七、九百一十八、九百一十九、九百二十、九百二十一、九百二十二、九百二十三、九百二十四、九百二十五、九百二十六、九百二十七、九百二十八、九百二十九、

車工效率增率二點八倍 工銑效率增率廿二點

的鑄鋼錠時，將車刀磨成三五度負荷，吃刀三公厘比過去增一倍，車度一五度以上比過去增十倍，結果也增效率二十倍以上。

在試驗第三三〇公厘、寬九〇公厘、厚一六六公厘的平板時，將原用一五〇公厘直徑、厚一四公厘的鋸花刀，改換為圓頭八度的刀頭一十二，轉速五六〇，走刀八二公厘，吃刀一公厘，結果原用一分二十秒，此刀僅需十二秒，即減半，而且表面平滑，產量工作物固整潔，現成廢品亦減半。

以上試驗，並將試驗結果全盤加以推廣應用。(四) 結果

至六 星期 改修 班池 益港 廠並 務 四日 補種 貨 大倉 閉

爲了不影響工人生產，特於發薪時把工資親自送到生產車間，使全縣每月可省工日，並把職工關係搞的更好了。

★本市華北藥廠廠長黃素蘭已開始擴充設備，月底以前即可竣工。

★私營恒源紗廠與勞資協商會議決定了向青島紡織工人應酬條件，作爲該廠職工目標，在進行工作中是勞資共同負責。

簡 工
訊 產

保證

中織布廠與同、小組員張少堂提出人提出挑戰，該廠在解雇的工會工友好生產，做到產銷平衡，實行民主，湯發提出：非常學習技術兄弟戰線。

聯合會、蘇

本付之力

四十五倍的主軸需要

速經驗
素捷徑
實中，使
的單國迅
先進評論
方法。試
工作母機
作，但這一
影響到我
國經濟化
和高速度
使用是必
須迅速切
實的發展
機械工業
的工業的
大的建設
所以唯有
創制發展
的設備量

芝蔴轉穩香油跌進八五萬關內

「本報訊」據供供估價：元鎮正常：每
總元平落一千元，其他本米廠粉、外來粉，都無
降。本米粉廠缺元，安交稍暢，東北缺元下落一
元。南米西貨銷路，稻米持續平穩，江米存戶吐
氣過，掌握不緊，大價較前下落三十元。紅麥安
稍多，上量略增，御河春麥微有壓勢。元玉米平

衛生油亦有到貨，售價四十三萬元，花

紅五福成交較暢 勒如常，
申細布供多價低 當染數及
開關各埠場較多，五福布成交較暢，本地廠子供
路，電力及人力費通平，市人批，棉織上量最
落，二千元。申細布到貨日增，棉織場出
價格則低，如寶蓮蓮、藍青、B人民等齊落
千零元不等。棉紗、棉布、棉織品上量最
紅、藍、黑及大登，工較數半平，二十支及
不暢。東江同興合作社，部分花布
世豐亦有絲綢，其中一部如大豐、豐盛等係運東
者外客裝袋衣口而較難騰外，前如河北、北
，東北吉林等貨並少許。紫布、申津花色布

烟價平穩 烟草交易所
躍，雲南烟市上
烟價平穩，白龍台場價六萬三千

銀根平快匯水續降

股市行情轉趨回落

【本報訊】昨日因秋收將屆，市面貨物甚多，故匯價回軟，行進在即，談話頗加頻密，與大部計平快，公私銀行等聯合發出告示，各行十，計平快七拾餘萬元，國貨銀行兌銀兩放出，每百兩兌銀六拾六元，計平快八拾餘萬元，

匯水無變動，匯中板銀牌，一，匯票延後，雲錦

較多。

股市行情平疲，上午開盤新七十八萬五

勝利 五月 三、

類別	指數	較15日增減 百分比
總指數	28,240.85	-0.10
食品類	21,318.85	-0.43
紡織品類	28,427.59	+0.21
金屬品類	45,471.14	平
建築材料類	37,388.44	平
雜貨類	24,989.81	+0.06
化學品類	40,914.10	+0.15
雜項類	31,752.44	-0.21

[illegible][illegible][illegible][illegible]

